

PAT-NO: JP410151480A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 10151480 A

TITLE: WASTEWATER TREATMENT APPARATUS AND OPERATION METHOD

PUBN-DATE: June 9, 1998

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

SUZUKI, TATSUHIKO

KAZUI, TORU

TAKAOKA, NOBUYUKI

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME	COUNTRY
MAEZAWA IND INC	N/A

APPL-NO: JP08313389

APPL-DATE: November 25, 1996

INT-CL (IPC): C02F003/12, C02F001/44 , C02F003/30

ABSTRACT:

PROBLEM TO BE SOLVED: To miniaturize a wastewater treatment apparatus and make the apparatus possible to be transported and installed to another place by installing an aeration route through which raw water is led to a purification treatment tank, the treated water in the treatment tank is discharged through a membrane separation apparatus, and at the same time the treated water is circulated and stirred and moreover air for aeration is introduced into the treatment tank and also installing a sludge leading out route through which sludge in the treatment tank is led out.

SOLUTION: A prescribed amount of raw water flows in a treatment tank 10 through a raw water flowing-in route 11 and a pump 14P in a treated water circulation route 14 is driven to circulate and stir treated water in the treatment tank 10 and at the same time a pump 13P in a treated water discharging route 13 is driven to discharge treated water of the treatment tank 10 from a membrane separation apparatus 12. Then, a blower 15B of an aeration route 15 is intermittently driven at prescribed intervals to reciprocally carry out aerobic treatment and anaerobic treatment. Moreover, suction-discharge of

the treated water from the membrane separation apparatus 12 is preferably carried out intermittently. Consequently, with a simple apparatus structure, highly advanced wastewater treatment can be carried out and installation and removal of the apparatus can be quickly carried out.

COPYRIGHT: (C)1998,JPO

(51) Int.Cl.^a
C 0 2 F 3/12

識別記号

F I
C 0 2 F 3/12S
K
M
K
Z1/44
3/301/44
3/30

審査請求 未請求 請求項の数2 O L (全 6 頁)

(21)出願番号 特願平8-313389

(71)出願人 390014074

前澤工業株式会社

東京都中央区京橋1丁目3番3号

(22)出願日 平成8年(1996)11月25日

(72)発明者 鈴木辰彦

東京都中央区京橋1丁目3番3号 前澤工業株式会社内

(72)発明者 数井徹

東京都中央区京橋1丁目3番3号 前澤工業株式会社内

(72)発明者 高岡伸幸

東京都中央区京橋1丁目3番3号 前澤工業株式会社内

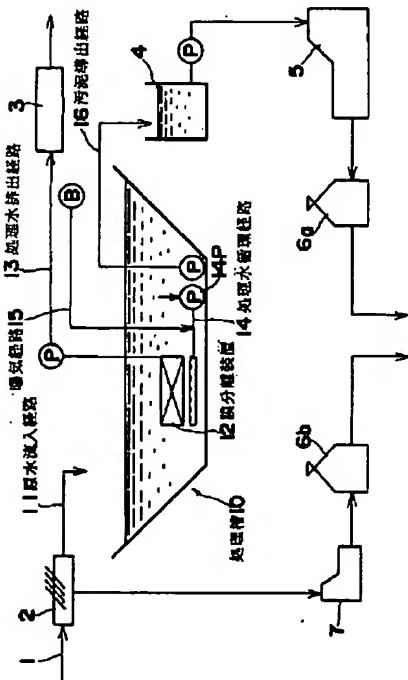
(74)代理人 弁理士 木戸一彦 (外1名)

(54)【発明の名称】 排水処理装置及びその運転方法

(57)【要約】

【課題】 膜分離法の利点を十分に活用し、小型化を図るとともに、移設にも対応することが可能な排水処理装置及びその運転方法を提供する。

【解決手段】 下排水の浄化処理を行う処理槽10に、原水流入経路11と、槽内の処理水を膜分離装置12を介して排出する処理水排出経路13と、槽内の処理水を循環させて槽内の処理水を攪拌する処理水循環経路14と、槽内に曝気空気を導入する曝気経路15と、槽内の汚泥を導出する汚泥導出経路16とを設け、間欠曝気法により下排水の処理を行う。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 下排水の浄化処理を行う処理槽に、原水を流入させる原水流入経路と、処理槽内の処理水を膜分離装置を介して排出する処理水排出経路と、処理槽内の処理水を攪拌する処理水攪拌手段と、処理槽内に曝気空気を導入する曝気経路と、処理槽内の汚泥を導出する汚泥導出経路とを備えたことを特徴とする排水処理装置。

【請求項2】 原水の流入量が排水処理装置の計画水量のときには、処理槽に原水流入経路から所定量の原水を流入させ、処理水攪拌手段により処理槽内の処理水を攪拌しながら、処理水排出経路から処理槽内の処理水を膜分離装置を介して排出するとともに、曝気経路による曝気運転を所定間隔で行い、原水の流入量が計画水量より少ないとときに、処理槽内の余剰汚泥を汚泥導出経路から引抜くことを特徴とする排水処理装置の運転方法。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】 本発明は、排水処理装置及びその運転方法に関し、詳しくは、比較的小型で必要に応じて移設も可能な膜分離法による排水処理装置及びその運転方法に関する。

【0002】

【従来の技術及び発明が解決しようとする課題】 従来の排水処理施設で用いられてきた固液分離法は、主に重力沈殿法であり、施設の小型化は困難であった。また、比較的設置や撤去が容易な素堀り池等の簡易な構造も知られてはいるが、移設には相当の期間や費用が必要である。

【0003】 一方、下水、屎尿、浄水の分野で近年急速に実用化が進んでいる膜分離法は、重力沈殿法に比べて比較的コンパクトな施設での固液分離が可能であり、省力化も可能である。しかし、膜分離法を使用した今までの排水処理施設は、未だに膜分離法の利点を十分に活用しているとはい難かった。

【0004】 そこで本発明は、膜分離法の利点を十分に活用し、小型化を図るとともに、移設にも対応することが可能な排水処理装置及びその運転方法を提供することを目的としている。

【0005】

【課題を解決するための手段】 上記目的を達成するため、本発明の排水処理装置は、下排水の浄化処理を行う処理槽に、原水を流入させる原水流入経路と、処理槽内の処理水を膜分離装置を介して排出する処理水排出経路と、処理槽内の処理水を攪拌する処理水攪拌手段と、処理槽内に曝気空気を導入する曝気経路と、処理槽内の汚泥を導出する汚泥導出経路とを備えたことを特徴としている。

【0006】 また、本発明の排水処理装置の運転方法は、原水の流入量が排水処理装置の計画水量のときは、処理槽に原水流入経路から所定量の原水を流入さ

せ、処理水攪拌手段により処理槽内の処理水を攪拌しながら、処理水排出経路から処理槽内の処理水を膜分離装置を介して排出するとともに、曝気経路による曝気運転を所定間隔で間欠的に行い、原水の流入量が計画水量より少ないとときに、処理槽内の余剰汚泥を汚泥導出経路から引抜くことを特徴としている。

【0007】

【発明の実施の形態】 以下、本発明を、図面を参照してさらに詳細に説明する。図1は本発明の排水処理装置の一例を示す系統図であって、図2乃至図4はそれぞれ運転方法の説明図、図5は膜分離装置の洗浄運転の一例を示す説明図である。

【0008】 まず、図1に示すように、本形態例に示す排水処理装置は、処理槽10内に原水を流入させる原水流入経路11と、処理槽10内の処理水を膜分離装置12を介して排出する処理水排出経路13と、処理槽10内の処理水を攪拌する処理水攪拌手段である処理水循環経路14と、処理槽10内に曝気空気を導入する曝気経路15と、処理槽10内の汚泥を導出する汚泥導出経路16とを備えている。

【0009】 原水流入経路11は、原水流入路1にスクリーン2を介して接続しており、処理水排出経路13には、紫外線殺菌装置等の後処理装置3が設けられている。また、汚泥導出経路16には、汚泥貯留槽4が設けられており、汚泥貯留槽4内の余剰汚泥は、車載タイプの移動脱水車等の汚泥処理設備5で脱水処理してコンテナ6aに移送し、前記スクリーン2からのし渣も、し渣処理器7で処理して同様にコンテナ6bに移送するようにならべてある。また、各経路の必要箇所には、ポンプ(P)やプロワー(B)がそれぞれ設けられている。

【0010】 さらに、曝気経路15の処理槽10内の噴出部15aは、前記処理水循環経路14にインジェクター方式で設けられており、曝気空気は、処理水循環経路14により循環する処理水中に分散した状態で処理槽10内に噴出するようにならべてある。また、その設置位置は、曝気空気により膜分離装置12の膜洗浄が可能な位置に設定されている。なお、膜分離装置12及び噴出部15aは、後述の膜洗浄等を考慮して複数ユニットが設けられている。また、前記処理水循環経路14は、ポンプ14Pにより槽内の処理水を吸引放出して処理水の攪拌を行うものであるが、これに代えて通常の攪拌装置を設けることができる。

【0011】 次に、上記構成の排水処理装置の運転方法を説明する。まず、図2及び図3は、原水の流入量が、この排水処理装置の計画水量のときの運転方法を示すもので、間欠的曝気処理を行って嫌気好気法により下排水の処理を行う例を示している。

【0012】 処理槽10には、原水流入経路11から所定量の原水が流入しており、処理水循環経路14のポンプ14Pが作動して処理槽10内の処理水を循環させて

槽内の処理水を搅拌とともに、処理水排出経路13のポンプ13Pが作動して処理槽10内の処理水を膜分離装置12から排出している。そして、図2に示す曝気経路15による曝気運転（好気運転）と、図3に示す非曝気運転（嫌気運転）とが交互に行われる。すなわち、曝気経路15のプロワー15Bを所定間隔で間欠的に作動させることにより、下排水の好気処理と嫌気処理とを交互に行なうようにしている。この運転方法（間欠曝気法）は、好気運転と嫌気運転との時間の割振りを適当に設定することにより、窒素除去率を向上させることができ、高度の浄水処理を行うことができる。

【0013】また、好気運転と嫌気運転とを交互に行なうことにより、好気運転時の曝気処理で膜分離装置12の付着物（ケーキ層）を除去することができ、長期間にわたって安定した運転を行うことができる。

【0014】なお、膜分離装置12からの処理水の吸引排出は、間欠的に行なうことが望ましく、運転時間中に1/5～1/10程度の時間割合で停止させることができ。さらに、膜の透過流速は、通常、1日あたり0.24～0.4mの範囲に設定することができ。

【0015】図4は、計画水量よりも水量が少ないときの運転状態例を示すもので、処理槽10内の処理水を、処理水排出経路13から所定量抜き取った状態で上述の間欠曝気法を行い、流入原水の処理を行いながら、ポンプ16Pを作動させて槽底部に濃縮された状態の汚泥を汚泥導出経路16から抜き取るように行なっている。これにより、余剰汚泥を濃縮した状態で抜き取ることができるので、汚泥の処理を容易に行なうことができる。

【0016】また、膜分離装置12においては、膜の性能を保証するために、適当な時期に膜を薬液で洗浄する必要があるが、例えば、図4に示した低水量時の運転方法で運転しているときに容易に行なうことができる。

【0017】すなわち、図5に示すように、前述の図4に示す低水量時の運転において、複数ユニット設けられている膜分離装置12の中の1ユニットを水面上に引上げ、該膜分離装置12内に薬液調整槽31内の薬液を、経路32、ポンプ32Pを介して注入し、所定時間、例えば約1時間放置して膜の洗浄を行う。その後、この膜分離装置12を処理水中に戻して処理水の排出を開始すればよい。

【0018】本形態例に示すように、この排水処理装置は、固液分離を膜分離装置で行なうので沈殿池を設ける必要がないことから、維持管理が容易であるだけでなく、施工や撤去を迅速に行なうことができ、移設も容易に行なうことができる。また、膜分離装置と曝気装置をユニット化することにより、施工や撤去を迅速に行なうことができる。

【0019】さらに、高濃度MLSSにより汚泥発生量の低減が図れ、間欠曝気法により窒素の除去も行なうことができる。しかも、膜の洗浄も、現地で簡単な操作で行

うことができ、原水流入量に応じた自動化も可能である。加えて、余剰汚泥を引抜く際に膜を介して処理水をある程度抜き取ってから行なうことにより、余剰汚泥の減容化が図れ、後処理装置として紫外線殺菌装置を使用することにより、安全で高度な処理水質を得ることができる。

【0020】また、本発明では、上述のような処理槽を複数設置することもできる。例えば、図6は、処理水槽51内をオーバーフロー堰52で区画して第一処理槽60と第二処理槽70とを形成したもので、各処理槽60, 70には、原水を流入させる第一流入経路61及び第二流入経路71と、各処理槽60, 70内の処理水をそれぞれ膜分離装置62, 72を介して排出する第一排水経路63及び第二排水経路73と、各処理槽60, 70内の処理水を導出して各処理槽60, 70内に循環させることにより処理水を搅拌する第一循環経路64及び第二循環経路74と、この第一循環経路64及び第二循環経路74の経路を利用して一方の処理槽内の処理水を他方の処理槽内に導入する第一導入経路65と、前記オーバーフロー堰52により形成される第二導入経路75と、各処理槽60, 70内に曝気空気を導入する第一曝気経路66及び第二曝気経路76と、各処理槽60, 70内の汚泥を導出する第一汚泥経路67及び第二汚泥経路77とがそれぞれ設けられている。

【0021】第一流入経路61及び第二流入経路71は、原水流入路1に設けたスクリーン2の下流で分岐しており、第一排水経路63及び第二排水経路73は、紫外線殺菌装置等の後処理装置3の入口部で合流している。さらに、第一汚泥経路67及び第二汚泥経路77は、汚泥貯留槽4の入口部で合流しており、汚泥貯留槽4内の余剰汚泥は、汚泥処理設備5で脱水処理してコンテナ6aに移送し、前記スクリーン2からのし渣も、し渣処理器7で処理してコンテナ6bに移送するように形成している。また、各経路の必要個所には、それぞれポンプ(P)や弁が設けられ、両曝気経路66, 76には、プロワー(B)がそれぞれ設けられている。なお、両曝気経路66, 76の噴出部やその設置位置は、前記同様に形成されているので詳細な説明は省略する。

【0022】このような2槽式の装置においては、図7に示すように、前記図2及び図3と同様の間欠曝気法による運転方法を行なうことができる。

【0023】すなわち、第一処理槽60及び第二処理槽70には、それぞれ第一流入経路61及び第二流入経路71から所定量の原水を流入させ、第一循環経路64及び第二循環経路74により各処理槽60, 70内の処理水を各処理層内に循環させて搅拌とともに、第一排水経路63及び第二排水経路73から各処理槽内の処理水を膜分離装置62, 72を介して排出する。そして、第一曝気経路66及び第二曝気経路76による曝気運転は、両処理槽60, 70についてそれぞれ間欠的に行なう

ようにしている。

【0024】なお、図7においては、処理槽60が嫌気運転中、処理槽70が好気運転中の状態を表しており、第一、第二流入経路61、71の弁61V、71V及び第一、第二循環経路64、74の弁64V、74Vがそれぞれ開、第一、第二排水経路63、73のポンプ63P、73P及び第一、第二循環経路64、74のポンプ64P、74Pがそれぞれ作動中であって、第一、第二曝気経路66、76においては、第二曝気経路76のブロワー76Bが作動中である。

【0025】このように両処理槽60、70について、それぞれ別個に嫌気運転と好気運転とを行って間欠曝気法により処理することにより、前記同様に高度の浄水処理を行うことができる。なお、両処理槽60、70が同時に嫌気運転あるいは好気運転を行うようにしてもよい。

【0026】図8は、上記運転状態において水量が少ないときの運転状態例を示すもので、第一処理槽60と第二処理槽70とのいずれか一方で前記間欠曝気法による排水処理を行い、他方の処理槽を待機状態とするものである。

【0027】例えば、第一処理槽60を待機状態にする場合は、第二処理槽70において、第二流入経路71から原水を流入させるとともに、第二循環経路74により槽内の処理水を循環させながら第二曝気経路76による曝気を間欠的に行い、膜分離装置72を介して第二排水経路73から第二処理槽70内の処理水を排出する前述の間欠曝気法による排水処理を行う。

【0028】そして、第一処理槽60では、膜分離装置62を介して第一排水経路63から第一処理槽60内の処理水をある程度排出して汚泥を濃縮した後、第一汚泥経路67のポンプ67Pを作動させて槽内の余剰汚泥の引抜きを行ったり、膜分離装置62の洗浄等の保守作業を行うようにする。

【0029】図9は、計画水量時における他の運転方法を示すもので、一方の処理槽、例えば第一処理槽60で嫌気運転を行い、他方の処理槽である第二処理槽70で好気運転を行うとともに、該第二処理槽70内の処理水の一部を第一処理槽60に循環させる循環法による排水処理を行う例を示している。

【0030】まず、嫌気運転を行っている第一処理槽60には、第一流入経路61から所定量の原水を流入させるとともに、第二処理槽70から弁74Vを介して導出した処理水の一部をポンプ64Pにより第一導入経路65、弁65V及び第一循環経路64を介して循環流入させる。同時に、第一処理槽60内の処理水は、膜分離装置62からポンプ63P、第一排水経路63を介して排出されている。

【0031】また、好気運転を行っている第二処理槽70には、第一処理槽60の処理水がオーバーフロー堰50

2（第二導入経路75）をオーバーフローして流入しており、第二処理槽70内の処理水は、前述のように、その一部が第一導入経路65及び第一循環経路64を介して第一処理槽60に循環するとともに、残部がポンプ74Pにより第二循環経路74を通って第二処理槽70に循環して槽内を搅拌している。同時に、第二曝気経路76のブロワー76Bによる曝気処理が行われるとともに、処理水を膜分離装置72を介して第二排水経路73、ポンプ73Pから排出している。

10 【0032】このような循環法による排水処理は、窒素除去率は、第二処理槽70から第一処理槽60への処理水の循環率によって決まるため、ある程度以上の除去率を望むことはできないが、循環率を適当に設定するだけの簡単な操作で安定した運転を行うことができる。

【0033】そして、第一処理槽60での嫌気運転と第二処理槽70での好気運転とを、適当な期間、例えば1日毎に切換えて運転することにより、好気運転時の曝気処理で膜分離装置62、72の付着物（ケーキ層）を除去することができる。

20 【0034】したがって、前記図7に示す間欠曝気法と、この循環法とは、管理レベルによって選択することが可能であり、ある程度の窒素除去率で安定した運転状態を望むならば循環法を、高度の窒素除去を必要とする場合は、前記間欠曝気法を採用すればよい。

【0035】

【発明の効果】以上説明したように、本発明の排水処理装置及びその運転方法によれば、簡単な装置構成で高度の排水処理が可能であり、施工や撤去も迅速に行うことができる。

30 【図面の簡単な説明】

【図1】 本発明の排水処理装置の一例を示す系統図である。

【図2】 計画水量時における好気運転の状態を示す説明図である。

【図3】 同じく嫌気運転の状態を示す説明図である。

【図4】 低水量時における運転状態を示す説明図である。

【図5】 膜分離装置の洗浄時の状態を示す説明図である。

40 【図6】 2槽式とした排水処理装置の一例を示す系統図である。

【図7】 2槽式排水処理装置における計画水量時の運転状態の一例を示す説明図である。

【図8】 同じく低水量時の運転状態を示す説明図である。

【図9】 2槽式排水処理装置における他の運転状態を示す説明図である。

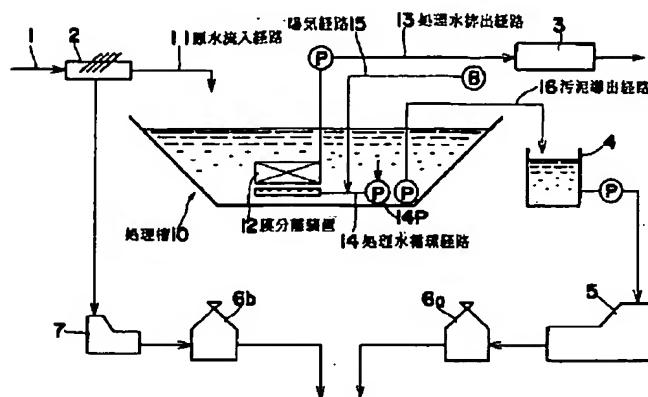
【符号の説明】

1…原水流入路、2…スクリーン、3…後処理装置、4…汚泥貯留槽、5…汚泥処理設備、7…し渣処理器、1

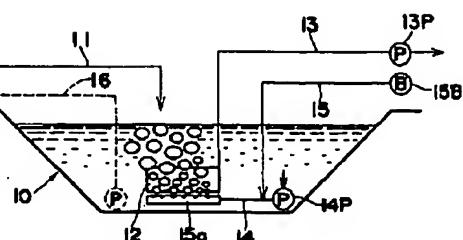
0…処理槽、11…原水流入経路、12…膜分離装置、
13…処理水排出経路、14…処理水循環経路、15…

曝気経路、16…汚泥導出経路、60, 70…第一、第二
処理槽

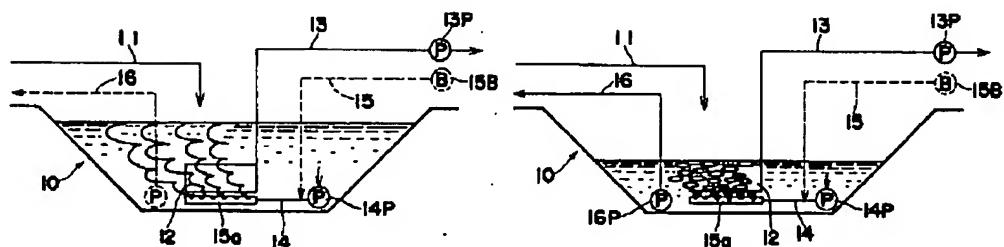
【図1】



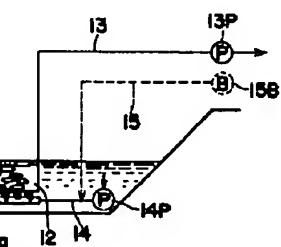
【図2】



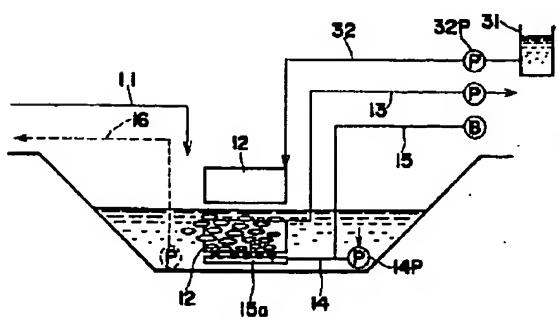
【図3】



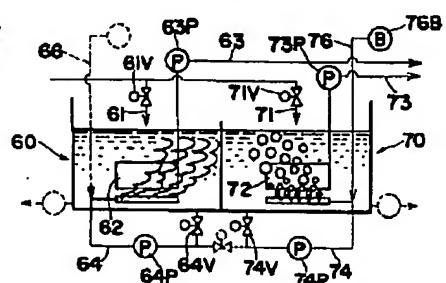
【図4】



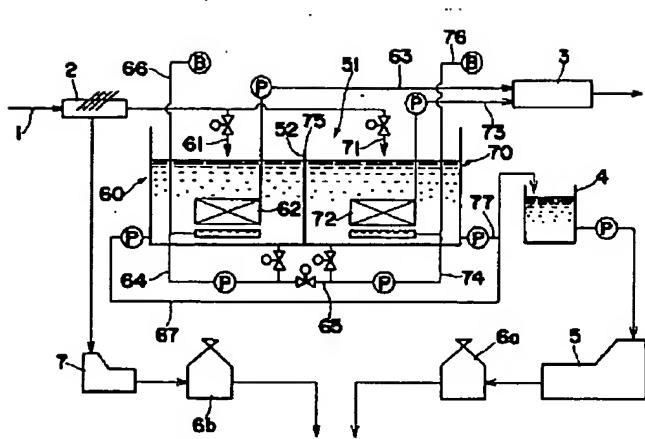
【図5】



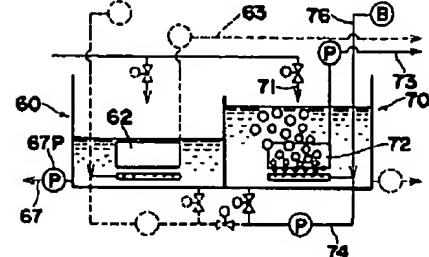
【図7】



【図6】



【図9】



【図8】

